

AGENTSCHAP ONDERNEMEN

VLAAMS ENERGIEAGENTSCHAP

*

LIMITATIEVE TECHNOLOGIEËN LIJST

*

Technologieën alfabetisch gerangschikt per type

*

Geldig vanaf 1 februari 2011

Aandachtspunten:

1°)

Bij strikt sectorgebonden technologieën wordt dit uitdrukkelijk in de naamgeving van de technologie vermeld en kunnen enkel ondernemingen die tot die sector behoren een ecologiepremie aanvragen voor deze technologieën (art. 16, tweede lid, van het besluit van de Vlaamse Regering van 17 december 2010).

2°)

Om als technologie in aanmerking te komen voor een ecologiepremie moeten alle essentiële investeringscomponenten van die technologie in het investeringsprogramma worden opgenomen. Essentiële investeringscomponenten zijn onderdelen van de technologie die tot de kern van de installatie behoren en die in elk mogelijke toepassing van de technologie aanwezig zijn. Indien een essentiële component niet tot het investeringsprogramma behoort kan de betreffende technologie niet aangevraagd worden. Eventuele uitzonderingen hierop dienen op voorhand besproken te worden en aanvaard door de administratie. Indien bij eindcontrole blijkt dat niet is geïnvesteerd in een essentiële component, komt de ecologiepremie voor de betreffende technologie volledig te vervallen (art. 15, eerste lid, van het besluit van de Vlaamse Regering van 17 december 2010).

3°)

De ecologie-investeringen, vermeld op de limitatieve technologieënlijst, die voor de onderneming verplicht zijn volgens de regelgeving van toepassing in het Vlaamse Gewest, komen niet in aanmerking voor een ecologiepremie (art. 16, eerste lid, van het besluit van de Vlaamse Regering van 17 december 2010).

Zo is bijvoorbeeld de recuperatie van regenwater (nr. 1326) verplicht bij nieuwbouw. Bijgevolg komt deze technologie enkel in aanmerking bij aanpassing van bestaande terreinen en gebouwen.

4°)

Investeringen die kunnen genieten van groenestroomcertificaten of warmtekrachtcertificaten komen niet in aanmerking voor de ecologiepremie. Ook onderdelen van een installatie die kan genieten van groenestroomcertificaten of warmtekrachtcertificaten komen niet in aanmerking (art. 17 van het besluit van de Vlaamse Regering van 17 december 2010).

Milieutechnologie

technologienr.

Naam techniek

100041

Aanpassing van bestaande verfapparaten voor staand-vlot verven, inclusief de daarbijhorende software en controleapparatuur.

Uitleg

meerkost

100%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

investeringen voor de aanpassing van bestaande verfapparaten (inclusief software en controleapparatuur)

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

100040

Naam techniek

Aanpassing van de installatie voor het bedrukken zonder nawassen, met lage VOS-uitstoot en ureumvrij fixeren.

Uitleg

meerkost

100%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

investeringen voor de aanpassing van installaties voor het bedrukken zonder nawassen, met lage VOS-uitstoot en ureumvrij fixeren

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100047

Aanpassing van tapijtgarenwasmachine voor de zero lozing van motwerende stoffen

Uitleg

Aanpassing van tapijtgarenwasmachine voor de zero lozing van motwerende stoffen, al dan niet geïmplementeerd op een mini-bowl, bestaande uit een adsorptie en of destructie-unit voor overschotten uit de applicator.

meerkost

100%

Ecologiegetal

9

Ecoklasse

A

KMO%

30%

GO%

15%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

kosten voor aanpassingen

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1217

Naam techniek

Aanwending van de computer-to-plate (CTP) technologie voor voorinstelling van inkschuiven op de offsetdrukkers

Uitleg

Investerings in de implementatie van de bestaande computer-to-plate-technologie (CTP) tot op het niveau van de drukpers zelf (dit als aanzet naar de invoering van computer-to-press-technologie), waardoor een voorinstelling van de inkschuiven op de offsetdrukkers wordt bekomen (afvalpreventie).;

meerkost

35%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

- bijkomende software aan drukpers
- bijkomende software in prepress
- databank met netwerk voor fijninstelling inkschuiven voor herhaalorders
- hard- en software voor computergestuurd instellen van inkschuiven
- netwerkverbinding tussen prepress en drukpers

Niet-essentiële componenten

- inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1292

Naam techniek

Afscheider op middendruk niveau bij lage dichtheid polyethyleen (LDPE) productie waardoor VOS-emissies reductie

Uitleg

Afscheider op middendruk niveau die ervoor zorgt dat de ethyleen die in deze tussenstap afgescheiden wordt, gerecycleerd kan worden in het proces zonder terug te moeten worden gecomprimeerd door de lage druk compressor. Door het lager gasdebiet in de lage druk kringloop ontstaat een verlaagde ethyleenconcentratie in het gesmolten polymeer, waardoor post-reactor VOS-emissies dalen.

meerkost

40%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

afscheidervat
pijpleiding(en)

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1272

Naam techniek

Aftapparaat voor koudemiddelen bij demontage airconditioning systeem in voertuigen tijdens herstelwerkzaamheden

Uitleg

Speciale apparatuur voor het aftappen van koudemiddel uit het airconditioning systeem van voertuigen bij demontage

meerkost

50%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

aftapparaat voor koudemiddelen

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1348

Naam techniek

Automated Stacking Cranes (ASC) in haveninrichtingen en goederenstations

Uitleg

Een ASC is een onbemande rijbrugkraan die de (grote) container automatisch oppakt bij het begin van de stack en op een vooraf bekend gemaakte locatie in de stack plaatst. Deze technologie mag enkel gebruikt worden in geval van goederenbehandeling in havens of goederenstations. De ASC, zoals hier bedoeld, is een milieuvriendelijk alternatief voor een straddle carrier. ASC's, gebruikt bij gesloten, automatische magazijnbouw, zijn reeds lang stand der techniek en komen niet in aanmerking voor een ecologiepremie.

meerkost

60%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

ASC's
informatica en netwerk
infrastructuur kranen (banen, sporen, elektriciteit, ...)

Niet-essentiële componenten

engineering

technologienr.

100021

Naam techniek

Automatische sorteerinstallatie om foutieve producten uit te sorteren bij multi-extrusie in de kleiverwerkende nijverheid

Uitleg

Sorteerinstallatie om foutieve producten bij multi-extrusie automatisch uit te sorteren vooraleer deze gebakken worden, zodat deze terug als grondstof kunnen worden ingezet. Om deze sortering mogelijk te maken, moeten ook manipulatielijnen gebruikt worden (zowel aan droge als aan natte zijde), die toelaten om de volgorde van de stenen vanaf de extrusie te traceren, en zijn robots nodig om het materiaal van de groepeerband op de aangepaste droogpalettenomloop te plaatsen

meerkost

40%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

Automatische sorteerinstallatie om foutieve producten uit te sorteren
Manipulatielijnen
Robotten
Sturing/kabelmateriaal

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1090

Naam techniek

Automatische vetsmeersysteem met een biologisch afbreekbaar, niet-toxisch smeervet.

Uitleg

Het automatisch smeren van transportmiddelen met biologisch afbreekbaar, niet-toxisch smeervet.;;Het bewijs van het gebruik van biologisch afbreekbaar, niet toxisch smeervet gebeurt door het voorleggen van een verklaring van de producent of leverancier. Uit deze verklaring moet blijken dat het hydraulische systeem van het desbetreffende bedrijfsmiddel is voorzien van een eenvoudig biologisch-afbreekbare niet-toxische olie of van water en dat bij het gebruik van een dergelijke olie of van water de garantiebepalingen onverkort van toepassing zijn. Olie en vet zijn eenvoudig biologisch-afbreekbaar indien de ultimate afbreekbaarheid binnen 28 dagen meer dan 60% en de primaire afbreekbaarheid binnen 28 dagen ten minste 90% is.;;De ultimate afbreekbaarheid wordt bepaald overeenkomstig de OECD-testmethode 301D (zuurstofverbruik) of 301B (CO2). Voor de bepaling van de primaire afbreekbaarheid is geen methode dwingend voorgeschreven.;;De toxiciteit wordt bepaald door middel van twee onderzoeksmethoden. De toxiciteit ten opzichte van planten wordt bepaald door middel van een groeitoets op algen volgens OECD-testmethode 201. De acute toxiciteit wordt bepaald via een test op Daphnia magna (watervlo) volgens OECD-testmethode 202. Beide tests worden uitgevoerd op de hydraulische olie zoals deze volgens het specificatieblad in de handel is. De toxiciteit uitgedrukt in EC50/LC50-waarde mag niet lager zijn dan 1 mg/l.

meerkost

70%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

doseerblokken
elektronische regeleenheid
pomp met vetreservoir
smeerleidingnet

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

1246

Behandelingslijn voor het verwerken van autoshreder producten.

Uitleg

Tot nu toe is het onmogelijk om de het afval van de autoshreder (zgn. "fluff") op een milieuvriendelijke en efficiënte manier te behandelen zodat deze fractie moet gestort worden.; Deze behandelingslijn laat toe deze fractie verder te valoriseren zodat hieruit nieuwe producten en nieuwe toepassingen kunnen geselecteerd worden.

meerkost

40%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

natwaster voor het afzeven van zand met decantatie vijzels
trommel voor densiteitscheiding

technologie nr.

Naam techniek

100027

Biologische regeneratie-installatie voor hergebruik van waterige procesbaden voor oppervlaktebehandeling van metalen en kunststoffen

Uitleg

Installatie voor het biologisch regenereren van waterige procesbaden (ontvettingsbaden) voor oppervlaktebehandeling van metalen en kunststoffen waardoor standtijdverlenging van het procesbad. Essentieel is dat er op zijn minst voorzieningen moeten getroffen worden voor het hergebruik van deze waterige reinigers in het productieproces. Waterzuivering voor het louter behalen van de lozingsnormen is een end-of-pipe techniek die niet in aanmerking komt.

meerkost

25%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

4

C

10%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

beluchte biologische reactor

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologie nr.

1328

Naam techniek

Biologische waterzuiveringsinstallatie voor het hergebruik van reinigingswater voor car-, truck-, of buswashinstallaties met een bruto jaarlijks waterverbruik van maximaal 5.000 m³/jaar.

Uitleg

Biologische waterzuiveringsinstallatie voor het behandelen van reinigingswater van wasinrichtingen voor voertuigen ten behoeve van hergebruik. Alleen kleinere installaties (tot maximaal 5.000 m³ verbruik op jaarbasis) komen in aanmerking omdat bij grotere installaties de terugverdientermijn te kort is. Het waterverbruik dient aangetoond te worden aan de hand van de factuur van het waterverbruik van het afgelopen jaar en/of metingen aan de installatie.

meerkost

50%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

filterinstallatie
retourleiding

Niet-essentiële componenten

buffertank(s)
inpassing in het productieapparaat

technologie nr.

Naam techniek

553

Brandstofcelsysteem voor de aandrijving van transportmiddelen

Uitleg

Het opwekken van elektrische energie met een vermogen van maximaal 1000 kW waarbij een brandstof rechtstreeks wordt omgezet in elektrische energie, ten behoeve van aandrijving van transportmiddelen.

meerkost

80%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

elektrisch aandrijfsysteem
systeem van brandstofcellen
voorraadtank waterstof

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

1335

Centraal ophaalsysteem voor natuursteenslib om verwerking bij een baksteenproducent mogelijk te maken

Uitleg

Investering voor het ophalen bij verschillende bedrijven van slibafval dat vrijkomt bij het verwerken van natuursteen en het garanderen van een constante afzet van slib van een bepaalde minimale kwaliteit bij baksteenproducenten.

meerkost

50%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

installatie voor opslag en vervoer van slib

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1216

Naam techniek

Centrale vochtwaterinstallatie voor offsetdrukpersen die vochtwater met een ideale en constante samenstelling produceert waardoor slechts een minimum aan isopropylalcohol nodig is.

Uitleg

*Investeringen in een installatie met een nauwkeurig doseersysteem voor de centrale aanmaak van "vochtwater" (mengsel van geconditioneerd water, toevoegmiddel en IPA-
vervanger), waarbij vochtwater een zodanige samenstelling heeft dat naderhand slechts een minimum aan IPA moet toegevoegd worden.;*

meerkost

85%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

- centraal doseersysteem met hoge nauwkeurigheid voor additief (regelsysteem op basis van bv. lichtabsorptie)
- centraal doseersysteem voor opconcentratie mineralen in gezuiverd water
- centrale menginstallatie wateradditief (inclusief buffervat)
- centrale omgekeerde osmose eenheid met buffervat
- decentraal doseersysteem isopropylalcohol (IPA) aan drukkpersen

Niet-essentiële componenten

- inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1219

Naam techniek

Centrale zuivering van het op de drukpersen gebruikt waswater met het oog op hergebruik van het solvent

Uitleg

Installatie die het waswater van de (offset)drukpersen centraal zuivert zodat het solvent kan worden gerecycleerd. Door het gebruik van een wasmiddel (water en organisch solvent) op de drukpersen degradeert dit wasmiddel tot "waswater" (een vervuild mengsel van water, organisch solvent, inktrestanten en kartonpluisen).

meerkost

55%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

- verzamel tank
- voorbezinktank met filterinstallatie voor wasmiddel

Niet-essentiële componenten

- inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1309

Naam techniek

CO2/NH3 cascade koelsysteem

Uitleg

Het koelen of vriezen door middel van een CO2/NH3 cascade koelsysteem, waarbij de beide compressiekoelsystemen zijn gekoppeld door een cascade koeler (CO2/NH3 warmtewisselaar).

meerkost

40%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

cascadekoeler (CO2/NH3 warmtewisselaar)
koeler(s) (aan de CO2-zijde)
vloeistofafscheider (aan de CO2-zijde)

Niet-essentiële componenten

circulatiepomp (aan de CO2-zijde)
compressor(en)
compressor(en) (aan de CO2-zijde)
inpassing in het productieapparaat
oliewaskolom (aan de CO2-zijde)

technologiën.

Naam techniek

100033

CO2-captatie en zuivering bij de productie van ethyleenoxide

Uitleg

Installatie voor de opvang van ruw gas bij de productie van ethyleenoxide. Hierbij wordt de ruwe gasstroom doorheen een gaswasser geleid waarna via katalytische thermisch oxidatie het gas van andere onzuiverheden wordt ontdaan om nadien reeds gedeeltelijk af te koelen.

meerkost

100%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

booster
gaswasser
katalytische thermische oxidator
pijpleiding(en)

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

933

Naam techniek

CO2-reinigings- of ontvettingsinstallatie

Uitleg

Het reinigen en/of ontvetten van materialen en producten met superkritisch CO2.

meerkost

100%

Ecologiegetal

9

Ecoklasse

A

KMO%

30%

GO%

15%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

CO2-ontvettings- of reinigingsvat
vuilopvangeenheid

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat
koelinstallatie
verwarmingsinstallatie

technologienr.

Naam techniek

100051

CO2-reinigingsmachine in de droogkuissector.

Uitleg

Textielreinigingsmachine met CO2 als reinigingsmiddel. Deze technologie is enkel van toepassing in de droogkuissector.

meerkost

40%

Ecologiegetal

9

Ecoklasse

A

KMO%

30%

GO%

15%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

mengsysteem
opslagsysteem voor CO2
pomp(en)
reinigingsinstallatie
toevoereenheid

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

100066

Naam techniek

Coëxtruder voor de vervaardiging van verpakkingsfolie die minstens voor 20% bestaat uit gerecycleerd PET (R PET) voor de voedingsindustrie

Uitleg

Deze extra extruder die uitsluitend gevoed wordt met recyclage PET (hoofdextruder enkel met virgin PET) produceert de binnenste laag van de 'food approved' folie.

meerkost

50%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

coëxtruder

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

486

Naam techniek

Compoundeerinstallatie

Uitleg

Installatie voor het samenstellen van een gespecificeerd mengsel van gerecycleerde kunststoffracties die niet afkomstig zijn van de eigen installatie, en waarbij maximaal 10% nieuwe kunststof (virgin materiaal) wordt bijgemengd.;De zuivere recyclage van eigen kunststofafval word beschouwd als stand der techniek.

meerkost

50%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

afvoersysteem
mengsysteem
transportsysteem/transportsystemen
voorraadsilo's

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

1221

Doosopzetmachine met alternatieve plooi volgorde

Uitleg

Machine voor het vormen van overdozen voor de verpakking van producten, waarbij deze overdozen op een alternatieve wijze worden geplooid (eerst lange en dan pas korte zijde), zodat de noodzaak van beschermend verpakkingsmateriaal (bv. inlegvellen) op de bodem komt te vervallen.

meerkost

45%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

doosopzetmachine met alternatieve plooi volgorde

technologienr.

Naam techniek

100072

Droge densiteitscheidingstechnologie op basis van X-ray transmissie voor het selecteren en valoriseren van samengestelde materialen en conglomeraten

Uitleg

Investeringen voor het scheiden van de PVC-fractie van de andere plastics en rubbers waardoor deze laatste fractie kan worden gevaloriseerd (bv. als brandstof in de cementindustrie).

meerkost

100%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

- compressor(en)
- densiteitsmeter
- meet- en regelapparatuur
- transportband(en)

Niet-essentiële componenten

- inpassing in het productieapparaat

technologie nr.

100092

Naam techniek

Droogkamer voor het efficiënt (sneller) drogen van watergedragen verven in de houtverwerkende nijverheid met uitzondering van bepaalde toepassingen voor het aanbrengen van coatings zoals beschreven in de uitleg.

Uitleg

Enkel de droogcapaciteit die extra nodig is omwille van het gebruik van watergedragen verven tegenover solventgedragen verven komt in aanmerking. Deze technologie is enkel van toepassing op de houtverwerkende sector, met uitzondering voor het aanbrengen van coatings voor de toepassingen die binnen het toepassingsgebied van EG richtlijn 2004/42/EG (omgezet in Belgische wetgeving door KB 2005/22743) vallen zoals gedefinieerd in Bijlage 1 van deze richtlijn, en met uitzondering voor standaardhoutbewerkingsbedrijven. Het toepassingsgebied voor richtlijn 2004/42/EG betreft coatings voor gebouwen, houtwerk en bijhorende structuren bestemde coatings met een decoratief, functioneel en beschermend effect. Opmerking: Deze technologie kan enkel aangevraagd worden in combinatie met de aanvraag van technologie 100093 : "Spuitininstallatie voor watergedragen verven in de houtverwerkende sector".

meerkost

100%

Ecologiegetal

9

Ecoklasse

A

KMO%

30%

GO%

15%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

droogkamer

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100034

EEV-motor voor zware voertuigen

Uitleg

Investeringen in zware voertuigen die uitgerust zijn met een motor volgens het EEV-concept (Enhanced Environmentally Friendly Vehicle). Een EEV-motor is de opvolger van de EURO 5 motor met verbeterde emissies (emissies in gram/kWh - tussen haakjes de waarden voor Euro 5) : CO : 1,5 (1,5) - koolwaterstof : 0,25 (0,46) - Nox : 2,0 (2,0) - fijn stof : 0,02 (0,02). De technologie is van toepassing op vrachtwagens, bussen en touringcars van 3,5 ton of meer. Als bedrag mag enkel de kostprijs van de motor (niet de totale vrachtwagen !!) ingegeven worden

meerkost

30%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

EEV-motor (forfaitair 10.000 euro per motor in te vullen)

technologiën.

Naam techniek

641

Elektrisch aangedreven vaartuig of voertuig met vier wielen of meer; uitgezonderd vorkheftrucks.

Uitleg

Een vaartuig of voertuig met vier of meer wielen uitgerust met een elektromotor. Met uitzondering van elektrische vorkheftrucks die stand der techniek zijn.

meerkost

20%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

elektrisch aangedreven voer- of vaartuig

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

oplaadstation

technologienr.

507

Naam techniek

Elektrostatische verf- of lakspuitinstallatie voor het handmatig verspuiten

Uitleg

Het handmatig elektrostatisch verspuiten van verf of poederlak.

meerkost

50%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

elektrostatisch spuitpistool
slangen

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologie nr.

Naam techniek

1231

Galvanisch proces volgens het gravitationeel cascade-principe

Uitleg

De chemicaliën en het spoelwater worden gravitair verspreid en onder lage druk. Het ecologisch voordeel is een reductie van het chemicaliën- en spoelwaterverbruik en minimaliseren van de oversleep van chemicaliën naar het spoelwater.

meerkost

20%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

centrifugepomp(en)
klep(pen)
tank(s)

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

100079

Naam techniek

Gasverwarmde tunnelfinisher

Uitleg

Tunnelfinisher waarin de lucht met gas wordt verwarmd.

meerkost

25%

Ecologiegetal

I

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

aparte kleine stoomunit of aansluiting op het bestaande stoomnet
gasverwarmde tunnelfinisher

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

1220

Gebruik van speciale, duurzame, interne paletten en oplegplaten, specifiek voor de grafische sector.

Uitleg

Gebruik van duurzame paletten en oplegplaten voor het intern transport van goederen, waardoor bovendien de contaminatie van producten door onder meer vocht of houtsplinters wordt voorkomen.

meerkost

60%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

duurzame paletten in kunststof en/of aluminium
oplegplaten in kunststof

technologienr.

1311

Naam techniek

Gesloten koeltunnel door middel van indirecte koeling met buitenlucht

Uitleg

Investerings bestemd voor het voorkoelen van voedingsproducten waarbij bakdampen vrijkomen door middel van indirecte koeling met buitenlucht, waarbij geen direct contact is tussen buitenlucht en product en geen gebruik wordt gemaakt van een mechanische koelmachine en bestaande uit een koeltunnel, een transportband, een ventilator en warmtewisselaars.

meerkost

30%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

gesloten koeltunnel

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

1333

GPS-systeem en dieptesonderingsapparatuur voor diepe ontginningen

Uitleg

GPS-systeem voor zandzuiger en dieptesonderingsapparatuur, zodat, in geval van diepe ontginningen, meer grondstoffen uit de winput gehaald kunnen worden met minder energie.

meerkost

50%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

1

D

5%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

dieptesonderingsapparatuur
GPS-systeem

Niet-essentiële componenten

bootje voor dieptesonderingen
inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100087

Hybride aangedreven niet voor de weg bestemde mobiele machine

Uitleg

Een mobiele niet voor de weg bestemde machine (off-road), uitgerust met een elektromotor als hoofdmotor in combinatie met een verbrandingsmotor.

meerkost

20%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

hybride aangedreven machine

technologienr.

Naam techniek

100010

Hybride aangedreven vaartuig of voertuig met vier wielen of meer

Uitleg

Een vaartuig of voertuig met vier of meer wielen, uitgerust met een elektromotor als hoofdmotor in combinatie met een verbrandingsmotor

meerkost

20%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

Hybride aangedreven voertuig of vaartuig

technologie nr.

1303

Naam techniek*Indirect koelsysteem op basis van alternatieve koudemiddelen of ammoniak***Uitleg**

Een indirect koelsysteem voor het koelen van ruimten, producten of processtromen, waarvan het primaire koelsysteem werkt op basis van lucht, ammoniak, niet-gehalogeneerde koolwaterstoffen zoals propaan, (iso)butaan, propyleen, ethyleen, ethaan, en het secundaire, compressievrije koelsysteem is gevuld met een vloeibare koudedragers, CO2 of ijslurry.

meerkost

30%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

primair koelsysteem
secundair koelsysteem

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1215

Naam techniek

Installatie met doorgedreven automatisering voor het biothermisch drogen (composteren) van mest.

Uitleg

Installatie voor het biothermisch drogen van mest, voorzien van een doorgedreven procescontrole en waarbij het vullen en ledigen van de composttunnels geautomatiseerd is. De meerkost is berekend door een vergelijking met de stand der techniek; nl. : tunnelcompostering met geperforeerde vloer (geforceerde beluchting).

meerkost

50%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

- automatische sturingen (procescontrole)
- installatie voor het automatisch vullen en ledigen van de composttunnels

technologienr.

1338

Naam techniek

Installatie voor compostering in open lucht onder semi-permeabele membranen in combinatie met geforceerde beluchting

Uitleg

Investeringen voor het geforceerd beluchten van composthopen in open lucht door middel van zuig- of blaasbeluchting, waarbij de composthopen worden afgedekt door middel van semi-permeabele membranen;

meerkost

100%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

beluchtingsvloer en -buizen
semi-permeabele membranen
ventilator(en)

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat
systeem voor het automatisch aanbrengen van de membranen

technologie nr.

Naam techniek

1362

Installatie voor de extrusie van gerecycleerde PET-vezel

Uitleg

Installatie voor het maken van PET-vezels waarbij bij de productie het gebruik van virgin kunststof (PET) gedeeltelijk wordt vervangen door gerecycleerd PET

meerkost

25%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

droger
extrusielijn
losstation
mengstation
metaaldetectie op grondstofvoeding
ontstoffer
opslagsilo's

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat
transportkosten

technologienr.

Naam techniek

100044

Installatie voor droge decatisering van wol.

Uitleg

Enkel de droge decatisering voor behandeling van wol komt in aanmerking. De natte decatisering is door het hoger energieverbruik geen milieuvriendelijke techniek en staat daarom niet op de lijst.

meerkost

80%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

1

D

5%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

installatie voor droge decatisering van wol

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100042

Installatie voor elektrolytische reductie van zwavelkleurstoffen.

Uitleg

meerkost

100%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

elektrolyseur

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

100075

Naam techniek

Installatie voor externe recyclage van PVB (PolyVinyl Butyral) uit veiligheidsglas in de afvalverwerkingssector.

Uitleg

Installatie voor de recyclage van PVB (PolyVinyl Butyral) uit veiligheidsglas (bv. voorruit van voertuigen) door externe afvalverwerking. De interne recyclage (binnen het bedrijf) heeft een terugverdientermijn kleiner dan 5 jaar (omwille van de vermeden storkosten in dit geval) en komt niet in aanmerking voor de ecologiepremie.

meerkost

20%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

recyclage-installatie voor PVB

technologienr.

Naam techniek

1337

Installatie voor geforceerde beluchting bij compostering in open lucht

Uitleg

Investerings voor het geforceerd beluchten van composthopen in open lucht door middel van zuig- of blaasbeluchting.;

meerkost

100%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

4

C

10%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

beluchtingsvloer en -buizen
ventilator(en)

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologiën.

Naam techniek

1327

Installatie voor hergebruik van proces-, spoel-, reinigings- en afvalwater door middel van tertiaire waterzuiveringstechnieken

Uitleg

Deze technologie is een universele technologie voor het hergebruik van proces-, spoel-, reinigings- en afvalwater in het productieproces of voor sanitaire doeleinden. Deze technologie mag in alle sectoren gebruikt worden. Essentieel is dat er op zijn minst voorzieningen moeten getroffen worden voor het hergebruik in het productieproces. Waterzuivering voor het louter behalen van de lozingsnormen is een end-of-pipe techniek die niet in aanmerking komt. Onder tertiaire waterzuivering valt : membraanfiltratie, zandfiltratie, ionenuitwisseling, omgekeerde osmose, elektrolyse, adsorptie (bv. op actieve kool), indamping, membraanbioreactor, chemische oxidatie, (membraan)elektrolyse, kristallisatie.

meerkost

50%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

4

C

10%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

retourleiding
tertiair waterzuiveringssysteem

Niet-essentiële componenten

buffertank(s)

technologienr.

100043

Naam techniek

Installatie voor herwinning of hergebruik van kleurstofbaden door monitoring van de uitputting.

Uitleg

Herwinning of hergebruik van kleurstofbaden door monitoring van de uitputting.

meerkost

100%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

installatie voor herwinning of hergebruik van kleurstofbaden door monitoring van de uitputting

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

100036

Naam techniek

Installatie voor het concentreren van baden en herwinbaar maken van concentraten in de textielindustrie.

Uitleg

Deze technologie mag enkel toegepast worden in de textielindustrie.

meerkost

100%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

buffertank(s)
tertiaire zuiveringsstap

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100046

Installatie voor motwerende behandeling van tapijt met zero emissie

Uitleg

Installaties voor motwerende behandeling van tapijt met zero emissie door injectie van motwerendhoudende polymeren en insmelten bij het latexeren of het indrogen in de oven.

meerkost

100%

Ecologiegetal

9

Ecoklasse

A

KMO%

30%

GO%

15%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

installatie voor motwerende behandeling van tapijt

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100038

Installatie voor optimalisatie van de peroxidebleek

Uitleg

Installaties voor optimalisatie van de peroxidebleek, zonder gebruik van schadelijke complexeermiddelen, en hergebruik van restperoxide in voorbereiding/en of zuivering.

meerkost

50%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

2

D

5%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

installatie voor optimalisatie van de peroxidebleek

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologie nr.

1326

Naam techniek

Installatie voor opvang, behandeling en gebruik van regenwater

Uitleg

Deze technologie is een universele technologie voor het gebruik van regenwater (hemelwater) in het productieproces of voor sanitaire doeleinden. Deze technologie mag in alle sectoren gebruikt worden. Essentieel is dat er op zijn minst voorzieningen moeten getroffen worden voor het gebruik van regenwater in het productieproces of voor sanitaire doeleinden. De loutere opvang en/of tussentijdse buffering voor bijvoorbeeld een gecontroleerde afvoer bij hevige regenval is een end-of-pipe techniek die niet in aanmerking komt.

meerkost

50%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

filterinstallatie
toevoerleiding

Niet-essentiële componenten

buffertank(s)
inpassing in het productieapparaat

technologieën.

Naam techniek

100019

Installatie voor recyclage van stofafval gevormd tijdens de productie van hout-kunststof composieten

Uitleg

Installatie voor het recycleren van onzuiver stofafval dat wordt bekomen tijdens de productie van hout-kunststof composieten via extrusie. Dit verontreinigd fijn stof, afkomstig van het borstelen (metaalborstels) van de composieten, wordt via diverse processtappen gerecycleerd tot een nieuwe bruikbare en duurzame grondstof voor de productie van analoge composieten

meerkost

40%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

- granulatie- en extrusie eenheid
- losstation
- magneet installatie (eliminatie metaaldeeltjes)
- meet- en regelapparatuur

Niet-essentiële componenten

- inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1318

Naam techniek

Investerings voor het beperken van de consumptie van houtvrije (chemische) pulp bij pulp- en papierfabricage

Uitleg

Meet- en regelapparatuur om het CTMP (Chemical, thermal and mechanical pulping) te optimaliseren zodat minder houtvrije pulp moet worden toegevoegd en een doseersysteem voor retentiechemicaliën om verlies aan houtvrije pulp tijdens ontwateren (zeefsectie) te verminderen.

meerkost

65%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

Elektrische lading controlesysteem
elektrische voorzieningen
leidingen
mechanische installatie
procescontrole
retentiecontrolesysteem
Tensile en bulkmodule
withheidmodule

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologie nr.

1211

Naam techniek

Investeringen voor het reinigen van warmgewalste plaatstalen met borstels met hergebruik van spoelwater.

Uitleg

Investeringen om de brute plaatstaal uit te rekken tot een perfecte vlakke plaat en om deze plaat met borstels gecontroleerd te schuren zodat de ongewenste lagen van warmgewalst plaatstaal worden verwijderd (S.C.S. proces: Stretching Cleaning Surfacing). Het spoelwater van de geschuurde oppervlakten en de borstels wordt na filtering herbruikt.

meerkost

80%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

- filtratie-installatie
- precision blanking line
- reinigingssysteem (borstels)

Niet-essentiële componenten

- inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

1199

Inzetten van herbruikbare gasflessen

Uitleg

Herbruikbare gasflessen voor niet-gereguleerde producten waar bovendien de duidelijke keuze bestaat om eenmalige gasflessen te gebruiken (een minder milieu-vriendelijke optie). Indien op vandaag reeds het gebruik van herbruikbare gasflessen voor het product een courante praktijk is, kan de investering niet voor steun in aanmerking komen. Het begrip "regulering" verwijst naar de verplichting die voor bepaalde producten wordt opgelegd om deze in herbruikbare gasflessen te verpakken.

meerkost

100%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

4

C

10%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

herbruikbare gasfles
reinigingsinstallatie

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

1332

Kleiwanden voor natte winning van zand en grind.

Uitleg

Kleiwanden om te plaatsen bij een natte winning net buiten de winplas van zand en grind, om het grondwaterpeil zoveel mogelijk te vrijwaren.

meerkost

100%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

4

C

10%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

installatie voor het verdichten van de klei
kleiwanden

Niet-essentiële componenten

graaf- en plaatsingsgroepen
inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1300

Naam techniek

Koelsysteem (nieuw) op basis van alternatieve koudemiddelen (uitgezonderd ammoniak)

Uitleg

Een nieuw koelsysteem voor het koelen van ruimten, producten of processtromen op basis van CO₂, lucht, niet-gehalogeneerde koolwaterstoffen zoals propaan, (iso)butaan, propyleen, ethyleen, ethaan. Een nieuw koelsysteem op basis van ammoniak komt enkel in aanmerking voor de commerciële sector (handel, horeca, gezondheidszorg, recreatiesector) en is weergegeven in technologie nr. 1301.

meerkost

50%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

koelsysteem met alternatief koudemiddel

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1301

Naam techniek

Koelsysteem (nieuw) op basis van ammoniak in de sectoren : diensten, handel, horeca, recreatie en gezondheidszorg

Uitleg

Een nieuw koelsysteem op basis van ammoniak komt enkel in aanmerking voor volgende sectoren : diensten, handel, horeca, gezondheidszorg, recreatie. Voor industriële processen (incl. industriële reiniging en wasserijen) is het gebruik van ammoniak als koudemiddel stand der techniek.

meerkost

50%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

koelsysteem met ammoniak

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologieën.**Naam techniek**

1302

Koelsysteem (ombouw) op basis van alternatieve koudemiddelen of ammoniak in plaats van HFK's.

Uitleg

Een bestaand koelsysteem voor het koelen van ruimten, producten of processtromen dat is overgegaan van een HFK op CO₂, lucht, ammoniak, niet-gehalogeneerde koolwaterstoffen zoals propaan, (iso)butaan, propyleen, ethyleen, ethaan. De ombouw van een koelinstallatie van een HCFK naar een alternatief is een aanpassing aan een Europese norm (Verordening Nr. 2037/2000 van 29 juni 2000 betreffende de ozonlaag afbrekende stoffen) en komt dus niet in aanmerking.

meerkost

100%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

koelsysteem met een alternatief koudemiddel of ammoniak (ombouw)
verwijdering van het bestaande koudemiddel (HFK)

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1340

Naam techniek

Koelsysteem voor waterloze offset (ombouw bestaande offsetpers)

Uitleg

Koelsysteem voor het koelen van de offsetrollen waardoor een bestaande offsetpers geschikt gemaakt wordt voor waterloze offset

meerkost

100%

Ecologiegetal

9

Ecoklasse

A

KMO%

30%

GO%

15%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

koelsysteem

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat
ventilator(en)

technologienr.

305

Naam techniek

Kunstgrindvervaardigings- of granulaatinstallatie

Uitleg

Het vervaardigen van kunstgrind of granulaat uit baggerspecie, boorslib, grondreinigingsresiduen, rookgasreinigingsresiduen, verontreinigde grond, (vlieg)as, zuiveringslib of een combinatie van twee of meer van deze afvalstoffen door middel van het aan elkaar hechten van de deeltjes, waarbij het kunstgrind of het granulaat als bouwstof nuttig wordt toegepast.

meerkost

100%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

doseerapparatuur
droogapparatuur
korrelvormings- of pelleteerinstallatie
menger(s)
rookgasreinigingsinstallatie
transportsysteem tussen de installatie-onderdelen
verhardingsinstallatie

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat
oxidatie-/ sinteroven

technologienr.

1257

Naam techniek

Lekvrij vul- en tanksysteem

Uitleg

Stelsel voor het vulen van een voertuig- of vaartuigtank met een droge vaste koppeling zodanig dat tijdens het vulen tank en slang vast zijn verbonden, en waarbij de slang is voorzien van een overvulbeveiliging (uitgezonderd het vulen van tanks met stoffen die een dampspanning hebben van 1 kPa of meer).

meerkost

50%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

in de vulslang geïntegreerde geluidgestuurde overvulbeveiliging
vulslang met vaste koppeling

Niet-essentiële componenten

aanpassing van de tankvulopening
dampretourleiding
inpassing in het productieapparaat

technologie nr.

1355

Naam techniek

Low-NOx-brander met een vermogen van maximaal 300 MWt.

Uitleg

Het verminderen van de NOx-vorming bij ketels en fornuizen met een thermisch vermogen van maximaal 300 MWt door toepassing van brander-/vuurhaardtechnieken, zodanig dat de NOx-uitworp met het rookgas over het gehele regelbereik cq. werkingsgebied niet meer bedraagt dan :- 70 mg/Nm³ (3% O₂) in geval aardgas als brandstof; - 120 mg/Nm³ (3 % O₂) in geval stookolie als brandstof. Voor grotere vermogens (> 300 MWt) is er nog een potentieel om de NOx-uitstoot verder te reduceren. Voor deze vermogens kan best een dossier ingediend worden met aanvraag voor een nieuwe technologie met drempelwaarden die lager liggen dan deze hierboven vermeld.

meerkost

50%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

brander of branderketelcombinatie

Niet-essentiële componenteninpassing in het productieapparaat
thermische verbrandingskamer
ventilator(en)

technologienr.

176

Naam techniek

Machine voor ontwikkeling van offsetplaten voor waterloze offset

Uitleg

Machine voor ontwikkeling van offsetplaten voor waterloze offset

meerkost

50%

Ecologiegetal

9

Ecoklasse

A

KMO%

30%

GO%

15%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

ontwikkelmachine

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

ventilator(en)

technologie nr.

1247

Naam techniek

Mechanische recyclage van LCD-schermen

Uitleg

Deze technologie zorgt voor een veilige en efficiënte verwijdering van schadelijke stoffen (vooral kwik), om zo te komen tot een maximale materiaalvalorisatie (metalen, kunststoffen).

meerkost

85%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

- afzuiginstallatie met actief kool filters
- meet- en regelapparatuur
- opvangsysteem
- rotorschaar met zeping en verpulvering
- wassysteem

technologienr.

100037

Naam techniek

Mechanische voorzuivering van het ruw materiaal voor het verwijderen van vreemd materiaal in bestaande textielbedrijven

Uitleg

Mechanische voorzuivering van het ruw materiaal voor het verwijderen van vreemd materiaal, de niet-vezelmaterialen en alle andere stofvormige verontreinigingen in bestaande textielbedrijven. Deze maatregel is verplicht voor nieuwe textielbedrijven, vandaar dat deze technologie enkel kan gebruikt worden voor de aanpassing van bestaande textielbedrijven.

meerkost

100%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

mechanisch voorzuiveringsysteem

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100048

Microgolftechniek voor het drogen van hout.

Uitleg

Investering voor het bouwen van een droogoven op microgolfenergie.

meerkost

20%

Ecologiegetal

9

Ecoklasse

A

KMO%

30%

GO%

15%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

droogoveninstallatie

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1180

Naam techniek*Microgolfttechniek voor het verduurzamen van hout.***Uitleg**

Deze technologie is bedoeld om hout via microgolfttechniek te conditioneren : vernietigen van insecten, larven, eitjes, ... De voornaamste drijfveer om deze technologie toe te passen bestaat erin om de Lyctus Brunneuslarve uit hout 100% te verwijderen en dit te garanderen. De microgolfttechniek is milieuvriendelijker dan een thermisch behandeling in warme luchtkamers (= standaardtechnologie). Deze technologie is te onderscheiden van technologie nr. 100048 "microgolfttechniek voor het drogen (conditioneren) van hout.

meerkost

20%

Ecologiegetal

9

Ecoklasse

A

KMO%

30%

GO%

15%

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

microgolfmachine

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100077

Microgolftechnologie voor de sterilisatie en pasteurisatie van voeding

Uitleg

meerkost

15%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

collectie- en verdeelsysteem
microgolf generatoren
regeltechniek thermische olie

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat
software
transportband(en)

technologienr.

1329

Naam techniek*Milieuvriendelijke mobiele machine met biologisch afbreekbare olie, smeervet of hydrauliek***Uitleg**

Onder deze technologie vallen o.a. mobiele kranen, huisvuilwagens, straatveegmachines, autolaadkranen, vorkheftrucks, telescoopladers, verreikers, hydraulische aggregaten, kolkenzuigers en trekkers. De mobiele machine is uitgerust met een hydraulisch systeem dat gevuld is met biologisch afbreekbare, niet toxische olie, smeervet of waterhydrauliek. Het bewijs van het gebruik van biologisch afbreekbaar, niet toxische olie, smeervet of waterhydrauliek gebeurt door het voorleggen van een verklaring van de producent of leverancier. Uit deze verklaring moet blijken dat het hydraulische systeem van het desbetreffende bedrijfsmiddel is voorzien van een eenvoudig biologisch-afbreekbare niet-toxische olie, smeervet of waterhydrauliek, en dat bij het gebruik van een dergelijke olie, smeervet of waterhydrauliek de garantiebepalingen onverkort van toepassing zijn. Olie en vet zijn eenvoudig biologisch-afbreekbaar indien de ultimate afbreekbaarheid binnen 28 dagen meer dan 60% en de primaire afbreekbaarheid binnen 28 dagen ten minste 90% is. De ultimate afbreekbaarheid wordt bepaald overeenkomstig de OECD-testmethode 301D (zuurstofverbruik) of 301B (CO₂). Voor de bepaling van de primaire afbreekbaarheid is geen methode dwingend voorgeschreven. De toxiciteit wordt bepaald door middel van twee onderzoeksmethoden. De toxiciteit ten opzichte van planten wordt bepaald door middel van een groeitoets op algen volgens OECD-testmethode 201. De acute toxiciteit wordt bepaald via een test op Daphnia magna (watervlo) volgens OECD-testmethode 202. Beide tests worden uitgevoerd op de hydraulische olie zoals deze volgens het specificatieblad in de handel is. De toxiciteit uitgedrukt in EC50/LC50-waarde mag niet lager zijn dan 1 mg/l.

meerkost

20%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

milieuvriendelijke mobiele machine

technologienr.

Naam techniek

94

Milieuvriendelijke systemen voor oppervlaktebehandeling in de textielsector.

Uitleg

Systemen voor het oppervlaktebehandelen met UV, ozon, corona, plasma, ioniserende straling ter vervanging van gebruik van chemicaliën, solventen.

meerkost

50%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

6

B

20%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

systemen voor het oppervlaktebehandelen met UV, ozon, corona, plasma, ioniserende straling

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

504

Naam techniek

Natstraalinstallatie

Uitleg

Het stofvrij stralen van oppervlakken met behulp van een nat of vochtig straalmiddel.

meerkost

50%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

filter(s)
slangen
straaleenheid
tank(s)
waterpomp(en)

Niet-essentiële componenten

compressor(en)
inpassing in het productieapparaat

technologieën.**Naam techniek**

1334

*Natte scheidingsinstallatie voor zeefzand en/of granulaat***Uitleg**

Investerings voor de natte scheiding en reiniging van zeefzand en/of granulaat afkomstig van bouw- en sloopafval ten behoeve van hergebruik. Deze scheiding en reiniging kan als volgt uitgevoerd worden : scheiding van grove fractie en zand d.m.v. zeven of een wastrommel; en/of reiniging van de grove fractie d.m.v. een wastrommel, een aquamator of een jig; en/of scheiding van zand en anorganisch slib en fijn organisch materiaal d.m.v. een cycloon/cyclonen, een opstroomkolom of een jig; en/of reiniging van de zandfractie (polishingstap niet essentieel) d.m.v. spiralen, een jig, een opstroomkolom, scrubben of schuimflotatie.

meerkost

100%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

bezinktank(s)

een scheidingstechniek voor scheiden van grove fractie van zand en/of een scheidingstechniek om grove fractie verder te reinigen en/of een techniek om zand te scheiden van anorganisch slib en fijn organisch materiaal
invoersysteem

pomp(en)

slibbehandelingsinstallatie

zeefbocht

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

magneet

natte reinigingstechniek van het zand

waterzuiveringsinstallatie

technologienr.

100088

Naam techniek

Niet voor de weg bestemde mobiele machine op aardgas

Uitleg

Een mobiele niet voor de weg bestemde machine (off-road), uitgerust met een aardgasmotor.

meerkost

20%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

machine op aardgas

technologie nr.

Naam techniek

703

Olierecyclingsinstallatie

Uitleg

Olierecyclingsinstallatie bestemd voor het zuiveren van hydraulische-, smeer- of systeemolie in een oliereinigingseenheid die gekoppeld is aan het systeem waarin de olie wordt gebruikt en waarbij de olie vervolgens wordt hergebruikt in datzelfde systeem.

meerkost

100%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

buffervat
oliereinigingseenheid
recirculatieleiding

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100081

Ombouw of vervanging van bestaande kraan- grijper constructies naar gesloten continu lossystemen bij op- en overslagactiviteiten.

Uitleg

Investeringen voor de ombouw of vervanging van bestaande kraan- grijper constructies naar gesloten continu lossystemen voor de overslag van droge bulkgoederen. Afhankelijk van het product en de benodigde flexibiliteit betreft het hier een pneumatische zuiger (aanzuigmondstuk, verticale en horizontale buizen voor het transport, compressor en andere drukregelingscomponenten), een verticale schroef (mondstuk, verticale archimedes schroef, horizontale archimedes schroef, aandrijfmechanisme) of elevatoren (transportketting, 'emmers', aandrijfmechanisme).

meerkost

50%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

pneumatische zuiger of verticale schroef of elevatoren

technologienr.

100053

Naam techniek

Ombouw van bestaande "spoelen in overloop"-systemen, zodat minder koud water toegevoegd moet worden aan het vlot na het beëindigen van de verving.

Uitleg

meerkost

100%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

pompsysteem
sturing
warmtewisselaar

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

100086

Naam techniek

Ombouw van bestaande niet voor de weg bestemde mobiele machine naar aardgas

Uitleg

Investeringen voor de ombouw van een bestaande, niet voor de weg bestemde mobiele machine (off-road) naar een machine op aardgas.

meerkost

100%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

motorkit
voorraadtank

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100031

Ombouwset naar aardgasmotoren

Uitleg

Ombouwset waarbij een bestaand voertuig wordt omgebouwd naar een voertuig met als brandstof aardgas

meerkost

100%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

motorkit

voorraadtank

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

100035

Naam techniek

Omschakeling in de spinnerij van de applicatoren voor het aanbrengen van spinolie en finishes naar volledig herwinbare formulaties (zuivere olie i.p.v. emulsies).

Uitleg

Dit zijn bijvoorbeeld de lik-rol of beter het stiftsysteem met gedoseerde opbreng van de finish.

meerkost

100%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

installatie voor het aanbrengen van spinolie en finishes op basis van volledig herwinbare formulaties

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1298

Naam techniek

Omschakeling van een bestaand enkelcontact procédé naar een dubbelcontactprocédé

Uitleg

Investeringsen voor het omschakelen van een bestaand enkelcontactprocédé naar een dubbelcontactprocédé komen in aanmerking voor zover als grondstof gassen worden aangewend met een SO₂-concentratie < 10% of waarvan de SO₂-concentratie sterk veranderlijk is. Deze technologie heeft enkel betrekking op de ombouw van het enkelcontactprocédé, niet op het investeren in een volledig nieuw dubbelcontactprocédé, want in dit geval is dit stand der techniek.;De technologie wordt hoofdzakelijk gebruikt bij de productie van zwavelzuur, maar mag ook gebruikt worden in andere sectoren (bvb. chemiesector).

meerkost

50%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

ombouw van het enkelcontactprocédé naar het dubbelcontactprocédé

technologieën.**Naam techniek**

516

*Oppervlaktereinigingsinstallatie op basis van CO2-ijskorrels***Uitleg**

Het reinigen van oppervlakken door middel van het onder hoge druk opbrengen van koolzuur of ijskorrels met een eigen installatie voor de productie van droogijs. Indien de investering enkel bestaat uit een straalinstallatie (zonder droogijsproductie) dan is de kostprijs geringer en vergelijkbaar met de traditionele hoge drukreiniging. In dit laatste geval is geen ecologiepremie mogelijk (geen meerkost).

meerkost

50%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

afzuiginstallatie
droogijsproductieinstallatie
persluchtinstallatie
straaleenheid
straalnozzles

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100082

Plasma-oven voor de recyclage van herlaadbare batterijen

Uitleg

Plasma-oven voor het smelten van herlaadbare batterijen.

meerkost

40%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

standaard structuur oven
watergekoelde oven

Niet-essentiële componenten

gekoelde naverbranding
hogetemperatuurfilter voor procesgas
inpassing in het productieapparaat
standaard gaszuivering
verbeterde captatie zure dampen

technologienr.

1230

Naam techniek

Poedercenters

Uitleg

Stelsel waarmee men het poeder rechtstreeks uit de originele verpakking kan opzuigen en verwerken in de poederspuitinstallatie. Hierdoor wordt het overkappen van poeder in de poederbakken (stofvorming, verlies) en overschot van poeder in de poederbak op het einde van de productie. Dergelijke overschotten worden als afval verwijderd.

meerkost

25%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

poedercenter

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

1037

Poederterugwininstallatie voor poederspuitcabines

Uitleg

Investerings voor het terugwinnen van poederstof afkomstig uit overspray in poederspuitinstallaties voor het coaten van voorwerpen.

meerkost

100%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

afzuigsysteem
patroonfilters of cycloon

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat
ventilator(en)

technologienr.

100080

Naam techniek

Pontons of zeilen of morskleppen om het morsen naar oppervlaktewater bij overslagactiviteiten in havens te vermijden

Uitleg

Investeringen die ervoor zorgen dat bij overslagactiviteiten van schip naar wal of van schip naar schip het vrije wateroppervlak is afgeschermd voor eventueel morsen.

meerkost

100%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

ponton of zeil of morsklep

technologienr.

1320

Naam techniek

Recuperatie van lijm uit afval via een cryogene behandeling

Uitleg

Lijmafval wordt afgekoeld door contact met vloeibaar stikstof tot -25°C. Eens het product volledig gecryogeneerd is, wordt het vermalen tot de gewenste partikelgrootte. Dit product kan terug gebruikt worden door de leverancier van de lijm.

meerkost

65%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

cryogene behandelingsinstallatie

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologieën.**Naam techniek**

1357

Roetfilter voor bestaande zware voertuigen met euro I, II of III motor

Uitleg

Investerings in de installatie van roetfilters op bestaande vrachtwagens met euro I, II of III motor. Om in aanmerking te komen voor de ecologiepremie dient de roetfilter voor te komen op de VERT-filterlijst of dient een typegoedkeuring voor een gesloten roetfilter (klasse A) te zijn afgeleverd door RDW uit Nederland (<http://tgk.rdw.nl>). De VERT lijst bevat roetfilters die aan bepaalde testen zijn onderworpen. Er wordt in deze lijst telkens aan-gegeven op welke voertuigen de filter kan toegepast worden (vrachtwagens, bussen, schepen, bouwmaschinen, vorkliften en/of stationaire motoren). De lijst wordt zesmaandelijks opgesteld door het Zwitsers Milieuagentschap. De testmethode werd ontwikkeld in samenwerking met Oostenrijk en Duitsland. De VERT methode stelt hoge eisen aan de reductie van uitstoot van de massa elementair koolstof (-90%) en aan het aantal deel-tjes (-95%). De filtersystemen worden ook getest bij regeneratie. Er wordt geen verhoging van secundaire emissies toegestaan. In de VERT procedure worden de filtersystemen na 2000 h opnieuw gemeten. Als ze hierbij niet meer voldoen of te veel werkingsproblemen geven, worden ze van de lijst verwijderd. Jaarlijks worden er eveneens in-use testen uitgevoerd. Als bij een filtersysteem meer dan 5% problemen zijn, wordt de filter van de lijst gehaald. De VERT lijst geeft voldoende garantie om het gebruik en de efficiëntie van de roetfilter te garanderen. De lijst kan worden gedownload van het internet: http://www.umweltschweiz.ch/buwal/eng/fachgebiete/fg_luft/vorschriften/industrie_gewerbe/filter/index.html. In samenwerking tussen Duitsland en Nederland werden keuringsvoorschriften voor retrofit deeltjesverminderingssystemen opgesteld. Enkel deeltjesverminderingssystemen van klasse A komen in aanmerking voor een ecologiepremie. Deze hebben een rendement van minstens 90%. Om in aanmerking te komen voor een ecologiepremie dient een typegoedkeuring afgeleverd door het Nederlandse RDW voorgelegd te worden. Meer informatie over de typegoedkeuring uit Nederland: <http://www.senternovem.nl/SRV/> en <http://www.vrom.nl/roetfilters>.

meerkost

100%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

roetfilter

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologiennr.

Naam techniek

100009

Selectieve Katalytische Reductie-installatie (SCR) voor bestaande zware voertuigen met euro I, II of III motor

Uitleg

Installatie bestemd voor het door chemische reductie omzetten van stikstofoxiden in rookgassen

meerkost

100%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

6

B

20%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

reactor met katalysator

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologiën.

Naam techniek

1245

Separator voor het scheiden van vier fracties kunststoffen (polypropyleen, polyethyleen, ABS en polystyreen) uit autoshrederresidu.

Uitleg

Kunststoffracties afkomstig van het shredderen van autowrakken worden nog niet gevaloriseerd. Deze stoffen die ca. 5% van een autowrak vormen, worden tot op vandaag samen met de reststoffen gestort. Deze technologie omvat een speciale separator met een fijnregeling op densiteit waarmee een concentraat van 85% kunststoffen kan bekomen worden die hoofdzakelijk bestaat uit vier kunststoffen namelijk polypropyleen, polyethyleen, ABS en polystyreen. Het gaat bijgevolg NIET over de onderlinge scheiding van deze vier kunststoffen. Dit laatste gebeurt vandaag reeds in gespecialiseerde bedrijven en is stand der techniek.

meerkost

90%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

6

B

20%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

machine met vijzels en paddelaars
meet- en regelapparatuur
voedingsmachine

technologienr.

100018

Naam techniek

Solventtafel (reinigingstafel) voor het reinigen van motoren en motoronderdelen bij sloperijen van voertuigwrakken

Uitleg

Solventtafels zijn voorzien van een rooster waardoor het gebruikte solvent terug naar een recuperatievat vloeit. In het recuperatievat worden de oliën en vetten van het solvent gescheiden door de zwaartekracht.

meerkost

50%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

Solventtafel inclusief recuperatievat

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

1218

Spaarsysteem op anti-smet-poeder-installaties op drukpersen

Uitleg

Spaarsysteem op anti-smet-poederinstallatie ter beperking van het verbruik van anti-smet-poeder tot een minimum, door de verstrooiing ervan te beperken tot de beïnkte drukzones.

meerkost

100%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

spaarsysteem op anti-smetpoeder-installatie

technologie nr.

100093

Naam techniek

Spuitinstallatie voor watergedragen verven in de houtverwerkende nijverheid met uitzondering van bepaalde toepassingen voor het aanbrengen van coatings zoals beschreven in de uitleg.

Uitleg

Investerings voor spuiten d.m.v. een installatie welke uitsluitend geschikt is voor het gebruik van watergedragen verven. Deze technologie mag enkel toegepast worden in de houtverwerkende nijverheid. Deze technologie is enkel van toepassing op de houtverwerkende sector, met uitzondering voor het aanbrengen van coatings voor de toepassingen die binnen het toepassingsgebied van EG richtlijn 2004/42/EG (omgezet in Belgische wetgeving door KB 2005/22743) vallen zoals gedefinieerd in Bijlage I van deze richtlijn, en met uitzondering voor standaardhoutbewerkingsbedrijven. Het toepassingsgebied voor richtlijn 2004/42/EG betreft coatings voor gebouwen, houtwerk en bijhorende structuren bestemde coatings met een decoratief, functioneel en beschermend effect.

meerkost

60%

Ecologiegetal

9

Ecoklasse

A

KMO%

30%

GO%

15%

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

spuitinstallatie voor watergedragen verven

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

100039

Naam techniek

Systemen voor het afzonderlijk doseren van kleurstoffen en/of hulpmiddelen en de daarbij horende kleurstof- en/of hulpmiddelenkeuken.

Uitleg

meerkost

100%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

doseerinstallatie en/of kleurstof-/hulpmiddelenkeuken en/of opslagsysteem

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

100008

Naam techniek

Systemen voor het toepassen van minimale opbrengtechnieken bij bedrukken, verven en (hoog)veredelen van textiel

Uitleg

Opbrengsystemen waarbij een minimum aan pigment, kleurstof, of nabehandelingschemicaliën nodig is

meerkost

40%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

één van volgende minimale opbrengtechnieken : fluidiersysteem; flex-nip; schuiminstallatie; sproeisysteem of digitale inkjet drukmachine, spuittechniek, horizontaal foularden, plaatsen van vaste uitsparingen, aanpassing van de latexeerinstallatie.

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100068

Tankinfrastructuur op CBG (Compressed BioGas)

Uitleg

Tankinfrastructuur bestemd voor het afleveren van biogas als motorbrandstof voor voertuigen, waarbij minimaal 2 afleverpunten binnen de afleverzuil worden gebruikt voor het afleveren van biogas.

meerkost

100%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

afleverzuil
bufferopslag
compressor(en)

technologienr.

Naam techniek

100032

Tankinfrastructuur voor CNG (compressed Natural Gas = aardgas)

Uitleg

Tankinfrastructuur bestemd voor het afleveren van aardgas als motorbrandstof voor voertuigen, waarbij minimaal 2 afleverpunten binnen de afleverzuil worden gebruikt voor het afleveren van aardgas.

meerkost

100%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

afleverzuil
bufferopslag
compressor(en)

technologienr.

Naam techniek

200003

Tankinfrastructuur voor LBG (Liquefied BioGas)

Uitleg

Tankinfrastructuur bestemd voor het afleveren van biogas als motorbrandstof voor voertuigen, waarbij minimaal 2 afleverpunten binnen de afleverzuil worden gebruikt voor het afleveren van biogas. Bij deze technologie wordt het biogas aangemaakt op basis van toegeleverde LBG (vloeibaar biogas).

meerkost

100%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

afleverzuil
cryogene pomp
LBG-tank

Niet-essentiële componenten

odorisatie-unit

technologienr.

Naam techniek

200002

Tankinfrastructuur voor LNG (Liquefied Natural Gas)

Uitleg

Tankinfrastructuur bestemd voor het afleveren van CNG als motorbrandstof voor voertuigen waarbij minimaal 2 afleverpunten binnen de afleverzuil worden gebruikt voor het afleveren van CNG.. Bij deze technologie wordt de CNG aangemaakt op basis van toegeleverde LNG (vloeibaar aardgas op -162°C).

meerkost

100%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

afleverzuil
cryogene pomp
LNG-tank

Niet-essentiële componenten

odorisatie-unit

technologienr.

Naam techniek

278

Terugwininstallatie voor waterverdunbare verf, lak, inkt of lijm

Uitleg

Het terugwinnen ten behoeve van hergebruik van waterverdunbare verf of waterverdunbare lak of waterverdunbare inkt of waterverdunbare lijm uit spoelwater.

meerkost

100%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

6

B

20%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

buffervat

membraaninstallatie of verdamper

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

opvangvoorziening voor gereinigd spoelwater

technologienr.

303

Naam techniek

Terugwinningsinstallatie voor betonpuin

Uitleg

Het binnen de inrichting breken en zeven van resten van beton en betonwaren, die vrijkomen bij de productie binnen deze inrichting, met behulp van een vast opgestelde breekinstallatie, waarbij alle componenten worden hergebruikt.

meerkost

100%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

breekinstallatie
storttrechter
zeefinstallatie

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat
magnetische scheiden
transportband(en)

technologie nr.

Naam techniek

100028

Uitbreiding van cascadespoelinstallatie vanaf 4e cascade

Uitleg

Uitbreiding van cascade spoelinstallatie vanaf 4e cascade zodat het spoelwaterdebiet kleiner wordt en de concentratie in het spoelwater zo hoog dat het de rol van een spaarspoelbad overneemt.

meerkost

50%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

bijkomende spoelbaden
pijpleiding(en)

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

40

Naam techniek

Uitdeukgereedschap voor verfsparende uitdeuktechnieken

Uitleg

Investerings voor het uitdeuken van kleine deukjes waarbij geen verfbeschadiging is opgetreden.

meerkost

50%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

uitdeukgereedschap

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

1268

Universele reiniger met geïntegreerde biotechnologie

Uitleg

Ontvetting met bio-chemische ontvettingsmiddelen, waarbij de vetten en oliën worden afgebroken door micro-organismen.

meerkost

100%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

4

C

10%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

bio-unit

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

403

Naam techniek

UV-belichtingseenheid

Uitleg

UV-belichtingseenheid voor het uitharden van lakken, verven, lijmen. (voor alle sectoren)

meerkost

50%

Ecologiegetal

9

Ecoklasse

A

KMO%

30%

GO%

15%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

UV-lamp(en)

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

82

Naam techniek

Vacuümafzuiginstsallatie in de textielsector

Uitleg

Vacuümafzuiginstsallatie voor het reduceren van vlotverliezen.

meerkost

100%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

vacuümafzuiginstallatie

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologie nr.

Naam techniek

180

Verdeelinstallaties voor offsetinkt uit retourcontainer

Uitleg

Inktverdeling naar de pers via het gebruik van gesloten retourcontainers.

meerkost

50%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

aftapinstallatie

mengbuis

Niet-essentiële componenten

aansluitstukken

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

100067

Naam techniek

Verticale schredder voor het extra verkleinen van de autoschredder producten (fluff) waardoor nog maximum 20% van de fluff wordt gestort

Uitleg

De verticale schredder wordt geplaatst vóór de natwasser en de trommel voor densiteitsscheiding die de autoschredder producten scheidt

meerkost

15%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

meet- en regelapparatuur
stroomvoorziening
transportband(en)
verticale shredder

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100030

Voertuig op aardgas

Uitleg

Nieuw voertuig met als brandstof aardgas.

meerkost

20%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

voertuig op aardgas

technologienr.

Naam techniek

1222

Voor retourdozen aangepaste doosopzetmachine

Uitleg

Machine (incl. aangepast transportmechanisme naar plakstraat) voor het vormen van overdozen voor de verpakking van producten, die zodanig aangepast is met verstevigingselementen en manipulatiesystemen, dat ook door hergebruik verzwakte overdozen nogmaals kunnen worden herbruikt.

meerkost

40%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

doosopzetmachine met bijkomende geleidingen, steuncomponenten en manipulatiesysteem

technologienr.

100020

Naam techniek

Vorbereidingslijn geschikt voor het inzetten van gerecycleerd keramisch materiaal in de kleiverwerkende nijverheid

Uitleg

Vorbereidingslijn die - in vergelijking met een traditionele vorbereidingslijn - uitgerust is met bijkomende en/of aangepaste componenten, om inzet van gerecycleerd keramisch materiaal in de kleiverwerkende nijverheid toe te laten. Door inzet van gerecycleerd keramisch materiaal wordt bespaard op primaire grondstoffen.

meerkost

80%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

Meng-, kneed- en walsinstallaties
Silo voor opslag fijn poeder met doseerinstallatie
Sturing/kabelmateriaal
Toevoer- en transportsystemen
Tussenopslag en bagger

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100029

Walstroomvoorziening

Uitleg

Investerings voor walstroomvoorziening op de kade waardoor schepen bij het aanmeren gebruik kunnen maken van elektriciteit aan wal en de hulpmotoren kunnen worden uitgeschakeld.

meerkost

100%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

draagstructuur op kade voor verbinding met schip

frequentieomvormer

investerings voor stroomvoorziening naar terminal en op kade (verbinding met externe elektriciteitsnet, hoogspanningsbekabeling, transformatorstation)

technologie nr.

Naam techniek

295

Windzifter voor vaste stof met materiaal terugwinning

Uitleg

Het afscheiden van fijn stof uit bulkgoederen door middel van een windzifter, waarbij het afgescheiden stof wordt gegraneleerd en teruggevoerd naar de bulk.

meerkost

50%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

blaasnozzles
cycloon/cyclonen
draaisluis
expansiekamer
filter(s)
granuleringskamer
trilgoot

Niet-essentiële componenten

bevochtingsinstallatie
inpassing in het productieapparaat
retourtransportsysteem
ventilator(en)

technologienr.

105

Naam techniek

Zuurretardatie

Uitleg

Investeringen voor het scheiden van zuren en metalen uit beits- en etsbaden door middel van zuurretardatie ten behoeve van zuurhergebruik.

meerkost

100%

Ecologiegetal

4

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

zuurretardatieeenheid

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

Milieutechnologie

technologiën.

Naam techniek

100084

Roetfilter voor niet voor de weg bestemde mobiele machine met uitzondering van grasmachines en vork- en scharliffen met een vermogen < 37 kW

Uitleg

Investeringen in de installatie van roetfilters op bestaande niet voor de weg bestemde mobiele machine (off-road); met uitzondering van grasmachines en vork- en scharliffen met een vermogen kleiner dan 37kW. Om in aanmerking te komen voor de ecologiepremie dient de roetfilter voor te komen op de VERT-filterlijst of dient een typegoedkeuring voor een gesloten roetfilter (klasse A) te zijn afgeleverd door RDW uit Nederland (<http://tgk.rdw.nl>). De VERT lijst bevat roetfilters die aan bepaalde testen zijn onderworpen. Er wordt in deze lijst telkens aan-gegeven op welke voertuigen de filter kan toegepast worden (vrachtwagens, bussen, schepen, bouwmachines, vorkliffen en/of stationaire motoren). De lijst wordt zesmaandelijks opgesteld door het Zwitsers Milieuagentschap. De testmethode werd ontwikkeld in samenwerking met Oostenrijk en Duitsland. De VERT methode stelt hoge eisen aan de reductie van uitstoot van de massa elementair koolstof (-90%) en aan het aantal deeltjes (-95%). De filtersystemen worden ook getest bij regeneratie. Er wordt geen verhoging van secundaire emissies toegestaan. In de VERT procedure worden de filtersystemen na 2000 h opnieuw gemeten. Als ze hierbij niet meer voldoen of te veel werkingsproblemen geven, worden ze van de lijst verwijderd. Jaarlijks worden er eveneens in-use testen uitgevoerd. Als bij een filtersysteem meer dan 5% problemen zijn, wordt de filter van de lijst gehaald. De VERT lijst geeft voldoende garantie om het gebruik en de efficiëntie van de roetfilter te garanderen. De lijst kan worden gedownload van het internet:

http://www.umweltschweiz.ch/buwal/eng/fachgebiete/fg_luft/vorschriften/industrie_gewerbe/filter/index.html. In samenwerking tussen Duitsland en Nederland werden keuringsvoorschriften voor retrofit deeltjesverminderingssystemen opgesteld. Enkel deeltjesverminderingssystemen van klasse A komen in aanmerking voor een ecologiepremie. Deze hebben een rendement van minstens 90%. Om in aanmerking te komen voor een ecologiepremie dient een typegoedkeuring afgeleverd door het Nederlandse RDW voorgelegd te worden. Meer informatie over de typegoedkeuring uit Nederland: <http://www.senternovem.nl/SRV/> en <http://www.vrom.nl/roetfilters>.

meerkost

100%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

roetfilter

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

100085

Naam techniek

Selectieve Katalytische Reductie-installatie (SCR) voor niet voor de weg bestemde mobiele machine met uitzondering van grasmachines en vork- en schaarliften met een vermogen < 37 kW

Uitleg

Investerings in de installatie van een SCR (selective catalytic reduction) op een bestaande, niet voor de weg bestemde mobiele machine (off-road); met uitzondering van grasmachines en vork- en schaarliften met een vermogen kleiner dan 37kW

meerkost

100%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

reactor met katalysator

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

Energietechnologie

technologienr.

Naam techniek

16

Aanwenden van expansie-energie (met uitzondering van onderdelen die deel uitmaken van een warmtekrachtkoppelingsinstallatie)

Uitleg

Aanwenden van expansie-energie die vrijkomt bij bestaande productieprocessen of bij de ontspanning van fluida onder druk gebracht voor transport. Onderdelen die deel uitmaken van een installatie waarvoor warmtekrachtcertificaten kunnen bekomen worden, komen niet in aanmerking.

meerkost

80%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

expansieturbines of stoommotoren of tegendrukturbines
generatoren, met inbegrip van snelheidsreductoren
meet- en regelapparatuur

Niet-essentiële componenten

civiele werken en gebouwen
inpassing in het productieapparaat
montage

technologienr.

1361

Naam techniek

Absorptiekoeling

Uitleg

Koelsysteem door toepassing van absorptiekoeling. Absorptiekoeling is koeling op basis van restwarmte. Voor absorptiekoeling zijn grote hoeveelheden warmte nodig van $> 95\text{ }^{\circ}\text{C}$. Voorwaarde is dat in de nabije omgeving van de koelinstallatie deze hoge temperaturen (als restwarmte uit processen of op basis van een gasmotor of stadsverwarming) beschikbaar zijn. In dat geval is een grote energiebesparing mogelijk. Absorptiekoeling heeft verder een lager elektrisch vermogen en is betrouwbaar. Vaak wordt een absorptiekoelinstallatie gecombineerd met elektrische koeling voor het opvangen van pieken.

meerkost

35%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

absorptiekoelmachine

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100083

Actief en intelligent daglichtsysteem bij de ombouw van daken

Uitleg

Het ombouwen van bestaande daken (met of zonder lichtkoepels) voor het opvangen van daglicht met een actief en intelligent daglichtsysteem ter optimalisatie van lichtrendement en thermische isolatie. Deze technologie mag enkel toegepast worden op bestaande daken. Bij het ontwerp van daken bij nieuwbouw zijn andere technieken doeltreffender (shredderdaken, grotere ramen, ...)

meerkost

35%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

aangepaste DC-motor
batterij
doosje actieve klei voor vochtregeling
drager voor besturingssysteem
fotovoltaïsch zonnepaneel
holle as voor PCB
koepel en opstand
PCB (printplaat met lichtsensoren)
prismatische piramidelens
prismatische vlakke lens
spiegel + beugel
zijwanden lichtschacht (met coating)

Niet-essentiële componenten

installatie en integratie in dak

technologie nr.

1095

Naam techniek

Afvalverbrandingsinstallatie met energierecuperatie die niet in aanmerking komt voor warmtekrachtcertificaten

Uitleg

Het afval dient energetisch gevaloriseerd te worden met een minimaal energierendement, uitgedrukt volgens Energie Prestatie Maat (EPM). Om te genieten van ecologiesteun moeten de (nieuwe of bestaande) installaties voldoen aan de norm: EPMfossiel is 75%. Dit wil zeggen dat het verbranden van bv. 100 GJ afval zorgt voor een besparing van 75 GJ primaire brandstoffen. Installaties of onderdelen waarvoor groenestroomcertificaten of warmtekrachtcertificaten kunnen bekomen worden, komen niet in aanmerking.

meerkost

30%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

afvalverbrandingsinstallatie

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

rookgasreinigingsapparatuur

technologienr.

525

Naam techniek

Gasgestookt verwarmingselement voor vloestofbaden

Uitleg

Het verwarmen van vloestofbaden door een gasgestookt dompelbuis-verwarmingselement van 20 tot 100 kW.

meerkost

50%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

gasgestookte dompelbuis met ventilatorbrander en branderkamer
pijpenbundel

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

980

Naam techniek

Gasgestookte (stoom)convectieoven

Uitleg

Het bereiden van maaltijden in professionele keukens, waarbij het indirect rendement ten minste 80% op onderwaarde bedraagt, de jaar-emissiewaarde van NOx niet meer bedraagt dan 83,6 ppm en de jaaremmissiewaarde van CO niet meer bedraagt dan 100 ppm. De jaar-emissiewaarden van NOx en CO zijn gebaseerd op droge verbrandingsgassen en stochiometrische verbranding.

meerkost

20%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

gasgestookte (stoom)convectieoven
gastoevoer- en verbrandingsgasafvoersysteem

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

277

Naam techniek

Gasgestookte hogedrukreiniger

Uitleg

Het reinigen van oppervlakken met warm water onder hoge druk eventueel met gelijktijdige dosering van reinigingsmiddelen, waarbij het indirect rendement ten minste 100% op onderwaarde bedraagt, de jaar-emissiewaarde van NOx niet meer bedraagt dan 60 ppm en de jaaremmissiewaarde van CO niet meer bedraagt dan 160 ppm. De jaar-emissiewaarden van NOx en CO zijn gebaseerd op droge verbrandingsgassen en stoichiometrische verbranding.

meerkost

30%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

gasgestookte hogedrukreiniger

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

standaard hogedrukslang

standaard spuitlans

technologienr.

459

Naam techniek

Gasgestookte infraroodpanelen voor droging van oppervlakken

Uitleg

Gasgestookte infraroodpanelen voor het drogen van oppervlakken van objecten.

meerkost

40%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

gasgestookte infraroodpanelen

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologie nr.

Naam techniek

100058

Geavanceerd sturingsysteem voor meerdere compressoren

Uitleg

Sturingsysteem op een combinatie van één of meer vaste compressoren met een toerentalgeregelde compressor. Hierbij draaien één of meer vaste compressoren steeds op vollast en de extra vraag aan perslucht wordt geleverd door de compressor op variabel toerental. Alle nullast- en ontlastverliezen worden hierdoor praktisch vermeden. Enkel het sturingsysteem komt in aanmerking indien kan aangetoond worden dat het gecombineerd is met minstens één toerental geregelde compressor en één of meer compressoren met vast toerental.

meerkost

50%

Ecologiegetal

1

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

geavanceerd sturingsysteem

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologieën.

Naam techniek

100076

Installatie voor het gebruik van thermoplastische poeders als bindmiddel bij de productie van textiel

Uitleg

Installatie voor het droog bewerkstelligen van een vezelbinding bij de productie van textiel door middel van een smeltpoeder.

meerkost

45%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

- impregnatie unit (incl. vacuümtransport en poederstrooiers)
- opslagsysteem thermoplastisch poeder
- oven (incl. spanraam en draagband)

Niet-essentiële componenten

- inpassing in het productieapparaat

technologienr.

100052

Naam techniek

Installatie voor het integreren van veredelingsoperaties zodat tussenoperaties (tussendrogen) kunnen vermeden worden.

Uitleg

meerkost

100%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

controle-apparatuur voor de restvochtigheid
investeringen voor integratie van veredelingsoperaties

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100011

Investerings voor het verbeteren van het energetisch rendement van bestaande verdampings- en destillatietoestellen

Uitleg

meerkost

80%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

2

D

5%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

apparatuur voor mechanische dampcompressie (MDR)
meet- en regelapparatuur

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1023

Naam techniek

Lasrookdetector

Uitleg

Het minimaliseren van de ventilatiecapaciteit in lasruimtes door meting van de MAC-waarde.

meerkost

30%

Ecologiegetal

1

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

meet- en regelapparatuur (lasrookafzuiginstallatie)
stofbelastingopnameapparatuur

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat
meet- en regelapparatuur (luchtoevoerinstallatie van de ruimte)

technologie nr.

1022

Naam techniek

Luchtontvochtiger met tussengeschakelde warmtewisselaar

Uitleg

Bestemd voor koelen, drogen en naverwarmen van de luchtstroom bij het ontvochtigingsproces, waardoor het te installeren vermogen door de toegevoegde warmtewisselaar significant wordt verminderd.

meerkost

70%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

compressor(en)
condensor
verdamper
warmtewisselaar

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologieën.

Naam techniek

1295

Nd-YAG diodegepompt lasergraveersysteem voor kunststoffen

Uitleg

Diode lasersysteem met gepulste laserstraal, opgewekt met een diodestack. De laserstraal wordt bestuurd met galvo's via geïntegreerde software. Het diode lasersysteem heeft t.o.v. het klassieke lampgepompt lasersysteem een hogere energie-efficiëntie wat resulteert in een krachtigere laserstraal die zorgt voor een betere carbonisatie van de kunststoffen, een lagere energieverbruik, een eliminatie van een extern koelingscircuit, een lager additievegebruik in de grondstoffen, en een compactere en stillere machine.

meerkost

40%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

2

D

5%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

besturingssysteem
installatie en calibratie
klasse 1 periferie
laser module

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

100012

Naam techniek

Nieuwe verdampings- en destillatietoestellen op basis van mechanische damprecompressie (MDR) (Voedingssector is uitgesloten sector want hier is MDR stand der techniek)

Uitleg

meerkost

30%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

nieuwe verdampings- en destillatietoestellen op basis van mechanische damprecompressie (MDR)

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

200001

Naam techniek

Ombouw van de verlichting van een bestaand gebouw naar een centraal geïntegreerd lichtregelsysteem met adresseerbare armaturen

Uitleg

Ombouw van een bestaand lichtstelsel naar een systeem waarbij op het gebruik van verlichting een energiebesparing wordt gerealiseerd. Door een intelligent regelsysteem dat centraal wordt gestuurd wordt de verlichting uitgeschakeld of gedimd door het toepassen van volgende strategieën: daglichtregeling, aanwezigheidscontrole, kalendersturing, taaksturing, persoonlijke controle, beperken piekbelasting. De integratie van armaturen, ballasten en lampen met hoge efficiëntie zijn van groot belang om de energiebesparing te realiseren. Adresseerbare armaturen zorgen voor een optimale resolutie en het feit dat het besparingspotentieel volledig kan benut worden.

meerkost

30%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

bewegingsmelders
daglichtsensoren
interface modules + inbouw in armatuur
light controller
switch

Niet-essentiële componenten

bacnet module
beheerssoftware
inpassing in het productieapparaat
server en serverkast

technologienr.

Naam techniek

100006

Ombouwset van dieselmotoren naar biodieselmotoren (Biodiesel 100%)

Uitleg

Ombouwset van dieselmotoren naar biodieselmotoren

meerkost

100%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

investeringen voor het ombouwen van dieselmotoren naar motoren die biodiesel 100% als brandstof gebruiken

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

978

Naam techniek

Ondersteuningsventilatoren

Uitleg

Luchtcirculatie in bedrijfsruimten gemiddeld hoger dan 5 meter, die zorgt dat er een gelijkmatige luchttemperatuur ontstaat en de verticale temperatuurgradient afneemt. In aanmerking komt een afzonderlijk opgehangen individueel thermostatisch geregelde ventilatorunit, waarbij de lucht verticaal naar beneden wordt geblazen.

meerkost

80%

Ecologiegetal

1

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

thermostatisch geregelde ventilatorunit

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1179

Naam techniek

On-site productie van stikstofgas

Uitleg

Eigen productie van stikstofgas op de bedrijfsterreinen ter vervanging van de aanvoer van het stikstofgas van producenten. Deze technologie is enkel aanvaardbaar voor bedrijven die in het productieproces stikstofgas nodig hebben. Producenten van industriële gassen komen niet in aanmerking.

meerkost

65%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

gasopslagtanks
installatie voor het gasmaken van stikstof
verdamper

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat
montage

technologie nr.

200004

Naam techniek

Oplaadsysteem (paal) voor elektrische of hybride voertuigen

Uitleg

Een oplaadsysteem (paal) voor het opladen van elektrische of hybride voertuigen. Deze technologie is van toepassing zowel op publiek als niet-publiek toegankelijke palen. Voor de ecologiepremie wordt uitgegaan van een forfaitaire investeringskost van 1.500 euro per paal, in te geven als investeringsbedrag in de essentiële component. Hierin zit de kostprijs van de paal en de directe software voor sturing en opladen van de voertuigen. Beheerssoftware voor bvb. boekhoudkundige verwerking, visuele controle, betalingssysteem en opvolging komt niet in aanmerking.

meerkost

100%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

oplaadpaal (forfaitair 1.500 euro invullen per paal)

Niet-essentiële componenten

beheerssoftware

technologienr.

Naam techniek

100057

Permanent magneet motoren met toerentalregeling op compressoren

Uitleg

Toepassing van een permanent magneet motor (in plaats van asynchrone hoogrendementsmotor) met toerentalregeling voor de aandrijving van compressoren. Alleen de kostprijs van de motor met toerentalregeling komt in aanmerking voor de berekening van de ecologiepremie.

meerkost

40%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

1

D

5%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

permanent magneet motor met toerentalregeling

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologiën.

Naam techniek

1339

Productie van elektriciteit op basis van restwarmte door Organic Rankine Cycle (ORC) die niet in aanmerking komt voor groenestroomcertificaten of warmtekrachtcertificaten

Uitleg

Een Organic Rankine Cycle (ORC) die gebruikt wordt om met laagwaardige warmte elektriciteit op te wekken. Installaties of onderdelen waarvoor groenestroomcertificaten of warmtekrachtcertificaten kunnen bekomen worden, komen niet in aanmerking.

meerkost

60%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

Organic Rankine Cycle

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologieën.**Naam techniek**

100078

*Recuperatie van restenergie (warmte/koude) voor gebouwklimatisatie en/of voor gebruik in industriële processen***Uitleg***De recuperatie van restenergie kan o.a. gebeuren door één van volgende technologieën :*

- energieteterugwinningsstelsel uit ventilatielucht ;
- warmteterugwinningsstelsel op persluchtinstallaties;
- warmteterugwinningsstelsel op koelinstallaties;
- luchtvoorverwarmer en/of rookgascondensor.

*Deze technologie vervangt de vorige technologieën met nrs. : 329, 982, 1310, 100000, 100001.***meerkost**

60%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

leidingsstelsel exclusief afgiftesstelsel (warmte/koude) en inclusief de inkoppeling op het verdeelnet warmtewisselaar (vloeistof-vloeistof, gas-vloeistof/vloeistof-gas, gas-gas)

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1351

Naam techniek

Stalen recuperatoren voor moffelovens voor warmterecuperatie

Uitleg

De stalen recuperator (= warmtewisselaar waarin de verbrandingslucht wordt opgewarmd door middel van de rookgassen) bestaat uit 2 delen : een convectie warmtewisselaar (hell en tube in U-vorm) en een combirecuperator. Deze recuperatoren komen ter vervanging van stenen recuperatoren. Karakteristiek is bijvoorbeeld dat de ingaande lucht wordt opgewarmd van 20°C naar 650°C met de restwarmte van de moffelovens.

meerkost

20%

Ecologiegetal

1

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

meet- en regelapparatuur
stalen recuperatoren

Niet-essentiële componenten

engineering
inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100003

Tankinfrastructuur voor biodiesel

Uitleg

Tankinfrastructuur bestemd voor het afleveren van biodiesel als motorbrandstof voor voertuigen, waarbij minimaal 2 afleverpunten binnen de afleverzuil worden gebruikt voor het afleveren van biodiesel

meerkost

100%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

2

D

5%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

afleverzuil

bufferopslag

technologienr.

Naam techniek

100004

Tankinfrastructuur voor bio-ethanol

Uitleg

Tankinfrastructuur bestemd voor het afleveren van bio-ethanol als motorbrandstof voor voertuigen, waarbij minimaal 2 afleverpunten binnen de afleverzuil worden gebruikt voor het afleveren van bio-ethanol

meerkost

100%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

2

D

5%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

afleverzuil

bufferopslag

technologienr.

Naam techniek

100002

Tankinfrastructuur voor Pure Plantaardige Oliën (PPO)

Uitleg

Tankinfrastructuur bestemd voor het afleveren van PPO als motorbrandstof voor voertuigen, waarbij minimaal 2 afleverpunten binnen de afleverzuil worden gebruikt voor het afleveren van PPO

meerkost

100%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

afleverzuil

bufferopslag

technologie nr.

Naam techniek

100059

Thermische massa droger op koelcompressoren

Uitleg

Gebruik van een thermische massa als alternatief voor de directe expansiedroger. Hierdoor worden de koelcompressoren pas ingeschakeld wanneer de thermische massa buffer moet worden bijgekoeld, wat resulteert in een lager energieverbruik. Enkel de thermische massa buffer komt in aanmerking voor de berekening van de ecologiepremie.

meerkost

55%

Ecologiegetal

1

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

thermische massa buffer

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

100071

Naam techniek

Tri Centri Nip perspartij met geïntegreerde schoenpers voor de productie van verpakkingspapier

Uitleg

De TCN-pers is een compacte gecombineerde unit waarbij de schoenpers (3e persnip), de eerste pers en de zuigpers geïntegreerd zijn in één geheel. Hierdoor wordt het risico op breuk verminderd aangezien geen open trek meer plaatsvindt. Na de natpartij wordt het papier via de pickupwals naar de 1e pers geleid en vervolgens direct naar de tweede nip gevoerd via de zuigpers. De schoenpers is op zijn beurt aansluitend op de centrale wals gepositioneerd zodat het papier permanent wordt ondersteund doorheen de perspartij.

meerkost

40%

Ecologiegetal

1

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

aandrijving
breukcircuit
hydrauliek, perslucht, water, smering
meet- en regelapparatuur
persenpartij
vacuümsysteem

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

Naam techniek

100017

TRS GenSet Hydro Power

Uitleg

Een stroomopwekkingsaggregaat dat hydraulisch aangedreven wordt door de PTO (Power Take off) van een trekker, vrachtwagen, autocar, bus of vaartuig.

meerkost

60%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

TRS aggregaat

technologienr.

1308

Naam techniek

Verbeterde expansieregeling voor koelinstallaties door vloeistofonderkoeling voor het expansieventiel

Uitleg

Het optimaliseren van installaties voor het koelen van producten, processen of bedrijfsgebouwen door vloeistofonderkoeling voor het expansieventiel. Warmtewisselaar tussen de vloeistof- en de zuigleiding met als doel het nakoelen van de condensorvloeistof met het koude zuiggas waardoor dit zuiggas opwarmt en een meer oververhit gas naar de compressor wordt gevoerd. Door onderkoeling van de vloeistof uit de condensor zal de specifieke koudecapaciteit toenemen en het rendement zal stijgen.

meerkost

50%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

warmtewisselaar(s)

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1171

Naam techniek

Vervoer via spoorweg als vervanging van bestaande infrastructuur voor wegvervoer

Uitleg

Investeringen voor het omschakelen van wegvervoer naar vervoer via spoorweg. Deze technologie is enkel aanvaardbaar indien de capaciteit voor wegvervoer wordt afgebouwd ten voordele van vervoer via spoorweg. Uitbreiding van de capaciteit komt niet in aanmerking. Er is geen cumulatie mogelijk met steun via publiek private samenwerking (PPS).

meerkost

50%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

los- en/of laadinrichtingen

Niet-essentiële componenteninpassing in het productieapparaat
railinfrastructuur

technologienr.

1170

Naam techniek

Vervoer via waterweg als vervanging van bestaande infrastructuur voor wegvervoer

Uitleg

Investeringen voor het omschakelen van wegvervoer naar vervoer via waterweg. Deze technologie is enkel aanvaardbaar indien de capaciteit voor wegvervoer wordt afgebouwd ten voordele van vervoer via waterweg. Uitbreiding van de capaciteit komt niet in aanmerking. Er is geen cumulatie mogelijk met steun via publiek private samenwerking (PPS).

meerkost

50%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

los- en/of laadinrichtingen

Niet-essentiële componenten

aanlegkades

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

100007

Naam techniek

Voertuig op biobrandstof (ethanol 95%)

Uitleg

Nieuw voertuig (bus/vrachtwagen) met als brandstof Ethanol 95%

meerkost

30%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

voertuig met als brandstof Ethanol 95%

technologienr.

1344

Naam techniek

Warmteterugwinning bij (vaat)spoelmachines of (vaat)wasmachines of wasdrogers

Uitleg

Het terugwinnen van warmte uit de hete afvoergassen of warm afvoerwater van (vaat)spoelmachines of (vaat)wasmachines of wasdrogers ten behoeve van het voorverwarmen van het vulwater of de drooglucht. Niet de gehele (vaat)spoelmachine of (vaat)wasmachine komt in aanmerking.

meerkost

60%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

warmtewisselaar(s)

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

Hernieuwbare energie

technologie nr.

100069

Naam techniek

(Elektrische) warmtepomp (met water of lucht als warmtebronsysteem)

Uitleg

Deze technologie is niet van toepassing op geothermische warmtepompen (met de bodem als warmtebronsysteem - zie hiervoor technologie 100089).

De hier vermelde warmtepompen komen enkel in aanmerking indien de COP (gemeten volgens EN 14511 onder de vermelde condities) minimum 4,5 bedraagt voor water/water warmtepompen (brontemperatuur 10°C, afgiftetemperatuur 35°C); 3,6 bedraagt voor lucht/water warmtepompen (brontemperatuur 7°C, afgiftetemperatuur 35°C) of 3,4 bedraagt voor lucht/lucht warmtepompen (brontemperatuur 7°C * 1/η, afgiftetemperatuur 20°C). Tevens moet voor deze warmtepompen $SPF > 1,15 * 1/\eta$, zoals bepaald in bijlage VII van de Europese richtlijn 2009/28/EG. Hierin is SPF het geraamde gemiddelde seizoensgebonden rendement voor deze warmtepompen en η de verhouding tussen de totale brutoproductie van elektriciteit en het verbruik van primaire energie voor elektriciteitsproductie.

meerkost

40%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

meet- en regelapparatuur
 warmtebronsysteem (lucht of water)
 warmtepompsysteem (verdamp(er), compressor, condensor en expansieventiel)

Niet-essentiële componenten

geïsoleerde opslagvaten
 inpassing in het productieapparaat
 warmtewisselaar(s)

technologienr.

1314

Naam techniek

Aanwenden van geothermische warmte in een gesloten systeem - boorgat-energieopslag

Uitleg

Investeringen voor het aanwenden van geothermische energie in een gesloten systeem. Hiertoe behoren zowel ondiepe (<250m) als diepe (>250m) geothermische toepassingen. De ondiepe toepassingen betreffen systemen die gebruik maken van de natuurlijke temperatuur van de ondiepe bodem (10 à 13°C) voor thermische toepassingen, en boorgat-energieopslag. Boorgat-energieopslag betreft het opslaan van energie via verticale warmtewisselaars in de bodem. Boorgat-energieopslag is een energieopslagsysteem met zowel onttrekken als injecteren van thermische energie (warmtebalans).;De ondiepe toepassingen kunnen zowel aangewend worden voor klimaatregeling in gebouwen, productiehallen, ... als voor proceskoeling en -verwarming. De diepe toepassingen betreffen het onttrekken van warmte op grote diepte. Wegens de thermische gradiënt neemt de temperatuur gemiddeld toe met 3°C/100m diepte.

meerkost

65%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

circulatiepomp(en)
collector
collectorputten
geïsoleerd verdeelnet
putbehuizing
putsysteem (boorwerkzaamheden)
verticale warmtewisselaar
warmtewisselaar tussen bodem- en gebouw-circuit

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologienr.

1313

Naam techniek

Aanwenden van geothermische warmte in een open systeem - koude-warmteopslag

Uitleg

Investeringen voor het aanwenden van geothermische energie in een open systeem. Hiertoe behoren zowel ondiepe (< 250m) als diepe (> 250 m) geothermische toepassingen. De ondiepe toepassingen betreffen systemen die gebruik maken van de natuurlijke temperatuur van de ondiepe bodem (10 à 13°C) voor thermische toepassingen, en koude-warmteopslag. Koude-warmteopslag betreft het opslaan van energie in watervoerende lagen (aquifers). Koude-warmteopslag is een energie-opslagsysteem met zowel onttrekken als injecteren van thermische energie (warmtebalans). De toepassingen liggen zowel bij klimaatregeling in gebouwen, productiehallen, ... als bij proceskoeling en –verwarming. De diepe toepassingen betreffen het onttrekken van warmte op grote diepte. Wegens de thermische gradiënt neemt de temperatuur gemiddeld toe met 3°C/100m diepte.

meerkost

50%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

brankop
brankpompen
branksysteem (boorwerkzaamheden)
filter(s)
geïsoleerd verdeelnet
pompkamer
putbehuizing
warmtewisselaar tussen bodem- en gebouw-circuit

Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

technologie nr.

100065

Naam techniek

Gasgestookte absorptiewarmtepomp (met water of lucht als warmtebronsysteem)

Uitleg

Gasgestookte absorptiewarmtepomp met een GUE (gas utilization efficiency) $\geq 1,4$ (zowel voor procesdoeleinden als voor ruimteverwarming).

Deze technologie is enkel van toepassing voor gasgestookte warmtepompen met water of lucht als warmtebronsysteem. Geothermische gasgestookte warmtepompen met de bodem als warmtebronsysteem vallen onder technologie 100090.

meerkost

55%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

gasgestookte absorptiewarmtepomp
meet- en regelapparatuur
warmtebronsysteem (lucht of water)

Niet-essentiële componenten

geïsoleerde opslagvaten
inpassing in het productieapparaat
warmtewisselaar(s)

technologienr.

100089

Naam techniek

Geothermische (elektrische) warmtepomp (bodem als warmtebronsysteem)

Uitleg

Geothermische warmtepompen komen enkel in aanmerking indien de COP (gemeten volgens EN 14511 onder de vermelde condities) minimum 4,0 bedraagt (brontemperatuur 0°C, afgiftetemperatuur 35°C) en $SPF > 1,15 * 1/\eta$, zoals bepaald in bijlage VII van de Europese richtlijn 2009/28/EG. Hierin is SPF het geraamde gemiddelde seizoensgebonden rendement voor deze warmtepompen en η de verhouding tussen de totale brutoproductie van elektriciteit en het verbruik van primaire energie voor elektriciteitsproductie. Deze technologie kan op zichzelf aangevraagd worden in geval van een horizontaal captatienet in de bodem (zie essentiële componenten) of in combinatie met koude-warmte-opslag (technologie nr. 1313) of boorgat-energieopslag (technologie nr. 1314). (Voor andere elektrische warmtepompen : zie technologie 100069).

meerkost

40%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

meet- en regelapparatuur

warmtepompsysteem (verdamer, compressor, condensor en expansieventiel); eventueel in combinatie met een horizontaal captatienet als warmtebronsysteem

Niet-essentiële componenten

geïsoleerde opslagvaten

inpassing in het productieapparaat

warmtewisselaar(s)

technologienr.

100090

Naam techniek

Geothermische gasgestookte absorptiewarmtepomp (bodem als warmtebronsysteem)

Uitleg

De gasgestookte absorptiewarmtepompen komen enkel in aanmerking indien de GUE (gas utilization efficiency) $\geq 1,4$ (zowel voor procesdoeleinden als voor ruimteverwarming). Deze technologie kan op zichzelf aangevraagd worden in geval van een horizontaal captatienet in de bodem (zie essentiële componenten) of in combinatie met koude-warmte-opslag (technologienr. 1313) of boorgat-energieopslag (technologienr. 1314). (Voor andere gasgestookte warmtepompen : zie technologie 100065).

meerkost

55%

Ecologiegetal

2

Ecoklasse

D

KMO%

5%

GO%

-

COMPONENTEN**Essentiële componenten**

gasgestookte absorptiewarmtepomp; eventueel in combinatie met een horizontaal captatienet als warmtebronsysteem
meet- en regelapparatuur

Niet-essentiële componenten

geïsoleerde opslagvaten
inpassing in het productieapparaat
warmtewisselaar(s)

technologienr.

100013

Naam techniek

Productie van warmte op basis van de anaërobe fermentatie van afval of biomassa

Uitleg

Investeringen voor het aanwenden van gassen, ontstaan uit de anaërobe fermentatie van afval en/of biomassa om het gebruik van biogas uit de anaërobe fermentatie mogelijk te maken. Minstens 80% van de energie-inhoud van de verbrandingsproducten dient als warmte aangewend te worden.

meerkost

80%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

fermentatietanks (met inbegrip van materiaal en apparatuur om ze te isoleren en te verwarmen)
gasopslagtanks
ketels of het ombouwen ervan
meet- en regelapparatuur
uitrusting voor de voorbereiding en opslag van het te vergisten materiaal

Niet-essentiële componenten

gaszuiveringsinstallatie
inpassing in het productieapparaat

technologieën.

Naam techniek

100014

Productie van warmte op basis van de anaërobe fermentatie van afvalwater

Uitleg

Investeringen voor het aanwenden van gassen, ontstaan uit de anaërobe fermentatie van afvalwater om het gebruik van biogas uit de anaërobe fermentatie mogelijk te maken. Minstens 80% van de energie-inhoud van de verbrandingsproducten dient als warmte aangewend te worden.

meerkost

80%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

fermentatietanks (met inbegrip van materiaal en apparatuur om ze te isoleren en te verwarmen)
gasopslagtanks
ketels of het ombouwen ervan
meet- en regelapparatuur

Niet-essentiële componenten

gaszuiveringsinstallatie
inpassing in het productieapparaat
installatie voor de behandeling van het resterende slib

technologienr.

1165

Naam techniek

Productie van warmte op basis van de pyrolyse van biomassa

Uitleg

In aanmerking komen investeringen die warmte opwekken uit biomassa. Minstens 80% van de energie-inhoud van de pyrolyseproducten dient als energie aangewend te worden.

meerkost

80%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

installatie voor afhandeling van reststoffen

ketel(s)

meet- en regelapparatuur

pyrolyseapparatuur en aangepaste branders of vuurhaarden, voorzien van luchtvoorverwarmers en rookgasrecirculatie

schoorstenen en apparatuur om rookgas/stookgas te reinigen, met inbegrip van apparatuur voor injectie van additieven en apparatuur voor afvoer en opslag van vliegassen

Niet-essentiële componenten

civiele werken en gebouwen

installaties voor water-/stoomcircuit

leiding(en)

montage

uitrusting binnen de inrichting voor ontvangst, opslaan en bewerken van de biomassa

warmtewisselaar

technologienr.

Naam techniek

6

Productie van warmte op basis van de verbranding van biomassa (incl. houtpelletkachels)

Uitleg

In aanmerking komen investeringen die warmte opwekken uit biomassa. Minstens 80% van de energie-inhoud van de verbrandingsproducten dient als warmte aangewend te worden.

meerkost

80%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

installatie voor afhandeling van reststoffen

ketel(s)

meet- en regelapparatuur

schoorstenen en apparatuur om rookgas/stookgas te reinigen, met inbegrip van apparatuur voor injectie van additieven en apparatuur voor afvoer en opslag van vliegassen

verbrandingsapparatuur en aangepaste branders of vuurhaarden, voorzien van luchtvoorverwarmers en rookgasrecirculatie

Niet-essentiële componenten

civiele werken en gebouwen

inpassing in het productieapparaat

installaties voor water-/stoomcircuit

leiding(en)

montage

uitrusting binnen de inrichting voor ontvangst, opslaan en bewerken van de biomassa

warmtewisselaar

technologienr.

1163

Naam techniek

Productie van warmte op basis van de vergassing van biomassa

Uitleg

In aanmerking komen investeringen die warmte opwekken uit biomassa. Minstens 80% van de energie-inhoud van de vergassingsproducten dient als energie aangewend te worden.

meerkost

80%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

installatie voor afhandeling van reststoffen

ketel(s)

meet- en regelapparatuur

schoorstenen en apparatuur om rookgas/stookgas te reinigen, met inbegrip van apparatuur voor injectie van additieven en apparatuur voor afvoer en opslag van vliegassen

vergassingsapparatuur en aangepaste branders of vuurhaarden, voorzien van luchtvoorverwarmers en rookgasrecirculatie

Niet-essentiële componenten

civiele werken en gebouwen

installaties voor water-/stoomcircuit

leiding(en)

montage

uitrusting binnen de inrichting voor ontvangst, opslaan en bewerken van de biomassa

warmtewisselaar

technologienr.

1349

Naam techniek

Verbrandingsinstallatie op basis van biobrandstoffen.

Uitleg

Het opwekken van warmte door het benutten van de energie-inhoud van uit biomassa verkregen secundaire vloeibare energiedragers. Hierbij mag geen sprake zijn van bijstook van kunststoffen of bijmenging van kunststoffen. Wel moet sprake zijn van een netto opbrengst van energie, gerekend over de totale keten van voorbehandeling tot en met eindproduct. Installaties of onderdelen waarvoor groningenstroomcertificaten of warmtekrachtcertificaten kunnen bekomen worden, komen niet in aanmerking.

meerkost

80%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

ketel(s)

meet- en regelapparatuur

schoorstenen en apparatuur om rookgas/stookgas te reinigen, met inbegrip van apparatuur voor injectie van additieven en apparatuur voor afvoer en opslag van vliegassen

verbrandingsapparatuur

Niet-essentiële componenten

civiele werken en gebouwen

inpassing in het productieapparaat

installaties voor water-/stoomcircuit

leiding(en)

montage

uitrusting binnen de inrichting voor ontvangst, opslaan en bewerken van de bio-olie

warmtewisselaar

technologienr.

Naam techniek

1263

Warmtepompboiler

Uitleg

Investerings voor het nuttig aanwenden van warmte voor de verwarming van tapwater in woningen of bedrijfsgebouwen d.m.v. een warmtepompboiler met COP ≥ 3 .

meerkost

65%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

1

D

5%

-

COMPONENTEN

Essentiële componenten

elektrisch gedreven warmtepompboiler

Niet-essentiële componenten

grondwaterbron of bodemwarmtewisselaar
inpassing in het productieapparaat
restwarmteopslagvat

technologienr.

1342

Naam techniek

Zonneboiler

Uitleg

Investeringsen voor het opvangen van en omzetten in warmte van de energie uit zonnestralen (zoals voor de productie van warm water voor verwarming, sanitaire en/of procesdoeleinden of van warme lucht voor verwarmings- en/of procesdoeleinden). De ecologiepremie is cumuleerbaar met de premie van de netbeheerder (voor info : <http://www.vlaanderen.be>)

meerkost

30%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

COMPONENTEN

Essentiële componenten

beveiligingsapparatuur tegen bevriezing of oververhitting
distributiekkanalen
warmtewisselaar(s)
zonnecollectoren

Niet-essentiële componenten

circulatiepompen in collectorkringlopen
inpassing in het productieapparaat
specifieke draagstructuur of extra dakondersteuningsprofielen